

상경관 원형강의실 고정식 책·걸상 납품 및 설치 시방서

1. 적용 범위

이 규격은 고정식 수강용 책상(이하 “책상”이라 한다) 및 연결식 의자(이하 “의자”라 한다)의 안전, 성능 요구사항 및 제작사항에 관하여 규정한다.

제품 품질은 동일세부품명의 한국환경산업기술원 환경표지인증 “목제 가구(책상)” 또는 “목제 가구(탁자)”, 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ “A”등급) 및 품질보증 “Q” 마크로 보증하며 이에 적합한 품질과 성능으로 제작하여 납품한다.

2. 규격 및 수량

구 분	규 격	수 량	설치장소	비 고
고정식 책상	600*370*740mm	252석	상경관312호(126석) 상경관518호(126석)	
고정식 연결 의자	W390~420*C430*H800~840mm	252석	상경관312호(126석) 상경관518호(126석)	
장애인책상	W800*370*740mm	4석	상경관312호(2석) 상경관518호(2석)	상판위로 들림

※ 완제품 치수의 허용 공차는 $\pm 10\text{mm}$

3. 구성 및 재료

본 제품은 시방서 및 설계도면에 의하여 제작하고 시방서 및 설계도면에 명기되지 않는 사항은 한국산업규격 KS G 4215 사무용 의자와 KS G 4203 사무용 책상 및 테이블 관련 지침과 발주자의 요구사항에 부합되도록 협의하여 제작하며, 제품 제작 전 제품의 상세사항을 포함한 제작도면 및 제작 시방서를 제출한 후 발주자의 승인 후 제작한다.

3.1 재료

6. 항의 제작사항에 따른다.

4. 형태

형태 및 치수는 제작도면에 따르며 부품 치수의 허용 공차는 $\pm 5\text{mm}$ 로 한다.

4.1 마감 및 외관

4.1.1 걸모양의 다듬질은 양호하며 접합 부분의 어긋남 등 현저한 결함이 없어야 한다.

4.1.2 인체 및 의류가 닿는 부분에는 예리한 돌기, 모서리 등이 없어야 한다.

4.1.3 도장 면이 보이는 부분의 광택, 색조가 균일하고, 도장 얼룩 및 흘러내림 등이 없어야 한다.

5. 제조 및 가공

- 5.1 제품별로 6. 항의 제작사항에 의하여 제조·가공되어야 하고, 제작도면과 같게 제작한다.
- 5.2 조립은 용접, 그 밖의 방법에 따라 견고하게 결합하여 있어야 한다.
- 5.3 나사류, 그 밖의 고정쇠를 사용하여 조립하는 경우는 접합부가 헐거워지지 않는 구조로 제작한다.
- 5.4 통상의 제품 사용 상태에서 넘어지지 않는 구조이어야 한다.
- 5.5 조작부가 있는 경우는 쉽게 다룰 수 있고, 또한 내구성이 우수하여야 한다.
- 5.6 몸체를 지지하는 지각 등은 좌우 몸통과 견고하게 조립되어 있고 매끄럽게 작동하며 사용할 때 현저한 소음이 없어야 한다. 또 기름 누출 등에 의해 바닥 등을 더럽히는 일이 없도록 한다.
- 5.7 분해 가능한 부품 및 부자재가 있는 경우는 확실하게 고정할 수 있는 구조이어야 한다.
- 5.8 등, 좌판에 사용되는 겔 감용 원단은 일정한 땀수 및 시접으로 봉제하여 봉제 상태가 양호하도록 제작한다.

6. 제작사항

6.1. 하단의 제작도면과 같이 제작·설치한다.(제작도면 및 공사도면 참조)

6.2 책상 (환경표지 인증 제품)

- 6.2.1 책상 판은 환경표지인증 심사기준에 적합한 H.P.M 또는 L.P.M으로 표면 마감한 28mm 이상 M.D.F 또는 P.B를 사용하고, 구멍을 뚫은 홀에 사출 콘센트를 넣고 피스로 고정한다.
- 6.2.2 전열 커버는 A/L성형제품으로 사용하고 좌,우마감은 사출성형제품으로 마감천리한다.
- 6.2.3 책 상판 지각은 1.5t 이상 철판 가공물과 장타원형 파이프를 용접하여 사용한다.
- 6.2.4 설치 전 현장을 확인하고 감독관과 공정에 대해 협의한다. 설치는 완전히 마감된 바닥에 승인된 배치도면에 따라 현도 한 후 앵커 드릴로 구멍을 뚫은 다음 잉카홀에 앵커볼트의 세트를 넣고 편칭하여 바닥에 견고히 고정한다.
- 6.2.5 설치가 된 하부지각에 볼트가 튀어나와 사용자가 다칠 수 있으므로 발로 차거나 밟았을 때 다치지 않는 형상의 플라스틱 사출 캡을 제작하여 씌워준다.

6.3 연결식 의자 등, 방석

- 6.3.1 등, 방석 합판은 10t 이상 성형 합판을 사용한다.
- 6.3.2 등, 방석 스펀지는 4개의 가시너트가 삽입된 3t 플라스틱 사출 성형품에 쿠션용 스펀지를 부착한다.
- 6.3.3 사용자 자리이탈 시 원위치 되는 기능으로 제작된 중심 봉을 사용한다.
- 6.3.4 바닥 고정을 위하여 A/L 다이캐스팅과 중심 봉지지 환 파이프를 용접하여 사용한다.
- 6.3.5 중심 봉 보호 및 하부지각의 마감을 위해 환 파이프 및 철판 가공으로 커버를 제작하여 씌운다.

6.3.6 설치 전 현장을 확인하고 감독관과 공정에 대해 협의한다. 설치는 완전히 마감된 바닥에 승인된 배치도면에 따라 현도 한 후 앵커 드릴로 구멍을 뚫은 다음 잉카홀에 앵커볼트의 세트를 넣고 편칭하여 바닥에 견고히 고정한다.

7. 하자 보증

하자 보증기간 : 검수 완료일로부터 2년

보증기간 내 제작자는 설계 및 제작 잘못으로 하자 발생 시 제작자 부담으로 즉시 보수 및 교환하며, 사용자 잘못으로 인한 하자가 발생할 시 사용자가 부담한다.

8. 포장 및 표시

8.1 포장

모든 제품은 통상 포장 관례에 따르되, 운반 및 적재 시 굽힘 등 제품이 손상되지 않도록 일반 상 관례에 따라 포장하여야 한다.

8.2 표시

모든 제품에는 적당한 크기와 모양의 공용물품 표지 및 정부 물품 명판을 선명하게 표시한다.

9. 설치사항

9.1 기존 제품 철거비용은 제외한다.

9.2 의자 중심거리는 규격에 맞게 한다.

9.3 의자 배열은 승인된 배치도면에 따라 설치한다.

9.4 의자 설치하기 전 항상 현장을 확인하고 감독관과 공정에 대하여 협의하여야 한다.

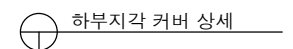
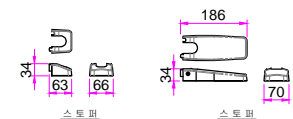
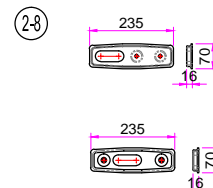
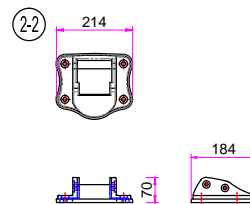
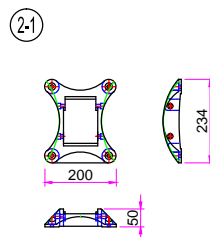
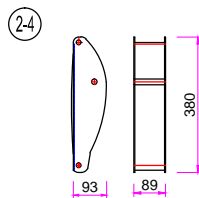
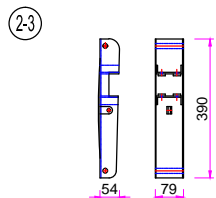
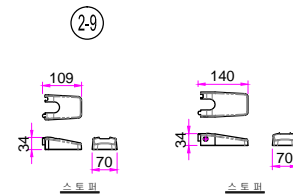
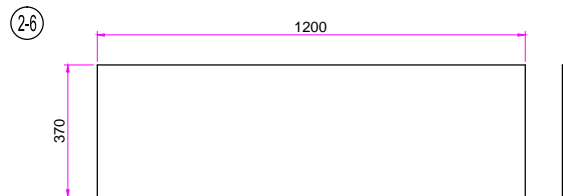
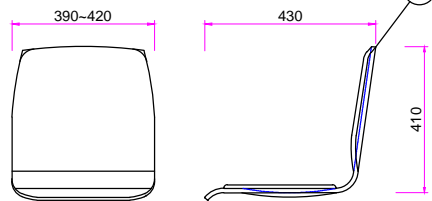
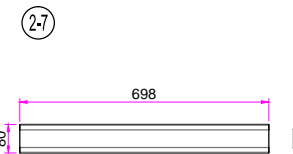
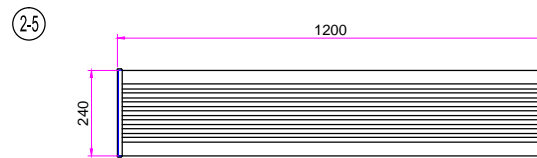
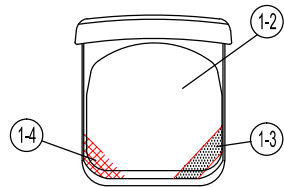
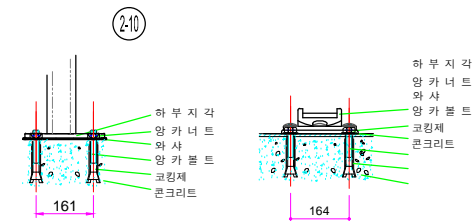
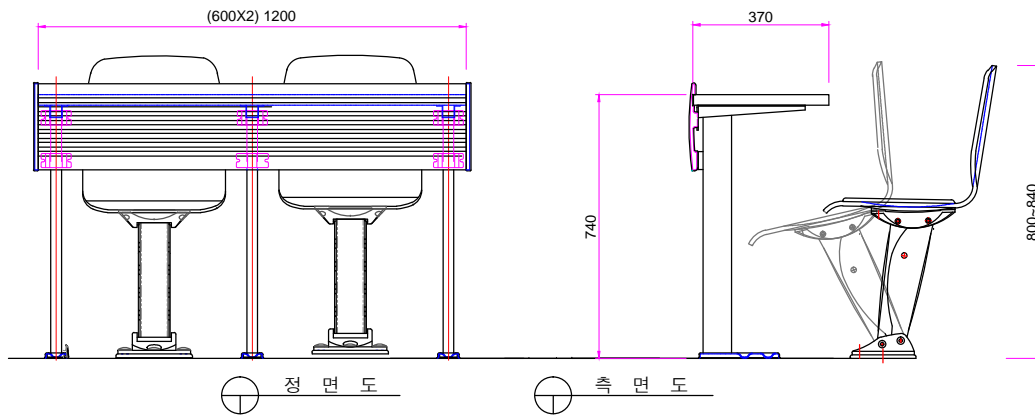
9.5 설치는 완전히 마감된 바닥에 승인된 배치도면에 따라 현도 한 후 앵커 드릴로 구멍을 뚫은 다음 잉카홀에 앵커볼트의 세트를 넣고 편칭하여 바닥에 견고히 고정한다.

9.6 바닥에 고정된 앵커볼트에 지각을 조립하여 고정하고 각 부품을 공정순서별로 조립하여 설치 완료한다.

9.7 설치 완료 후 최종점검 및 마감 도장을 한다.

10. 준공검사

계약자(수급자)는 제작 및 설치 완료 후 검수 확인을 받는다.



NOTE : 2

2-10	4	ø7.8	STEEL
2-9	4		PLASTIC
2-8	2	3t	STEEL PLATE
2-7	2	2t	STEEL
2-6	1	30t	M.D.F.
2-5	1		AL
2-4	2	3t	STEEL PLATE
2-3	2	3t	STEEL PLATE
2-2	2		AL
2-1	2		AL
1-4	2		
1-3	2		POLYURETHANE
1-2	2		PLASTIC
1-1	2	12t	PLYWOOD